

OŚR.6233.7.2016.MKU

Decyzja

Na podstawie art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 2, art. 41a ust. 1, art. 43 ust. 2, art. 44 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r. poz. 21 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz.U. z 2016r. poz. 23), po rozpatrzeniu wniosku **Pana Tomasza Adamskiego i Pana Wojciecha Jastrzębskiego, prowadzących działalność gospodarczą pn. Zakład Obsługi i Remontu Sieci Ciepłowniczych „TERMIA” T. Adamski i W. Jastrzębski s.c. z siedzibą w Opolu przy ul. Cygana 7**, złożonego pismem (bez numeru) z dnia 27.01.2016r. (data wpływu do tut. Organu w dniu 27.01.2016r.), o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji zlokalizowanej w Opolu przy ul. Budowlanych 50, na działce nr 341/24, k.m. 6, obręb Zakrzów

o r z e k a m

- I. Zezwolić Panu Tomaszowi Adamskiemu i Panu Wojciechowi Jastrzębskiemu, prowadzącym działalność gospodarczą pn. Zakład Obsługi i Remontu Sieci Ciepłowniczych „TERMIA” T. Adamski i W. Jastrzębski s.c. z siedzibą w Opolu przy ul. Cygana 7, na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne na terenie zlokalizowanym w Opolu przy ul. Budowlanych 50 (działka nr 341/24, k.m. 6, obręb Zakrzów).
- II. Określić dane identyfikacyjne:
 1. Numer Identyfikacji Podatkowej: 754-237-57-92
 2. REGON: 531274226
- III. Określić zgodnie z przedłożonym wnioskiem:
 1. Rodzaje i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	do 1000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	do 1200,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	do 20,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	do 20,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	do 10,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	do 500,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	do 300,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	do 10,0
9.	19 12 01	Papier i tektura	do 100,0
10.	19 12 02	Metale żelazne	do 5,0
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	do 5,0
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	do 5,0
13.	19 12 05	Szkło	do 50,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość Mg/rok
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	do 5,0
15.	19 12 08	Tekstyliia	do 5,0
16.	20 01 01	Papier i tektura	do 300,0
17.	20 01 02	Szkło	do 60,0
18.	20 01 10	Odzież	do 1,0
19.	20 01 11	Tekstyliia	do 0,5
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	do 0,5
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	do 9,0
22.	20 01 40	Metale	do 2,0
23.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	do 4,0
Łącznie do			3000,0

Łączna masa odpadów przyjęta do przetworzenia nie może przekroczyć 3000 Mg/rok.

2. Rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	do 1000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	do 1000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	do 20,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	do 20,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomaterialowe	do 10,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	do 500,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	do 300,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	do 10,0
9.	19 12 01	Papier i tektura	do 100,0
10.	19 12 02	Metale żelazne	do 5,0
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	do 5,0
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	do 5,0
13.	19 12 05	Szkło	do 50,0
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	do 5,0
15.	19 12 08	Tekstyliia	do 5,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość Mg/rok
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	do 1000,0
17.	20 01 01	Papier i tektura	do 300,0
18.	20 01 02	Szkło	do 60,0
19.	20 01 10	Odzież	do 1,0
20.	20 01 11	Tekstylia	do 0,5
21.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	do 0,5
22.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	do 9,0
23.	20 01 40	Metale	do 2,0
24.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	do 4,0
Łącznie do:			3000,0

Łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie może przekroczyć 3000 Mg/rok.

3. Miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia:

3.1. Miejsce przetwarzania

Proces przetwarzania odpadów będzie realizowany w instalacji do przetwarzania (sortowania) odpadów innych niż niebezpieczne na terenie działki o numerze ewidencyjnym 341/24, k.m. 6, obręb Zakrzów, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Budowlanych 50, której Zakład Obsługi i Remontu Sieci Ciepłowniczych „TERMIA” T. Adamski i W. Jastrzębski s.c. jest współużytkownikiem wieczystym. Na terenie przedmiotowej nieruchomości zlokalizowane są hala magazynowa i plac magazynowy. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w istniejącym obiekcie hali magazynowej przy użyciu posiadanych przez zakład urządzeń i środków technicznych.

3.2. Roczna moc przerobowa

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie przetwarzania odpadów wynosi 3000 Mg.

3.3. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy o odpadach:

Odpady zebrane w sposób selektywny (wysegregowane uprzednio u źródła) poddawane będą odzyskowi w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r. poz. 21 ze zm.).

Do procesu przetwarzania (odzysku) przyjęto odpady z podgrup: 15 01 Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi), 19 12 Odpady z mechanicznej

obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach, 20 01 Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01) oraz 20 03 Inne odpady komunalne, wymienione w tabeli, w punkcie III.1 niniejszej decyzji.

Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie z wykorzystaniem następujących obiektów: hala, plac przy leju zasypowym ogrodzony siatką, plac magazynowy, drogi wewnętrzne, kontenery, prasa belująca i podajnik taśmowy. Teren, na którym będzie prowadzony proces przetwarzania odpadów jest wyposażony w sieć kanalizacji sanitarnej i deszczowej oraz w sieć energetyczną.

Dowożone do sortowni odpady na wstępie będą rozładowywane na terenie nadawy obejmującej lej zasypowy i przenośnik taśmowy ukośny przed linią sortowniczą. Tam wysortowane zostaną elementy o dużych gabarytach, które będą odkładane w big-bagach.

W leju zasypowym odpady będą zsuwać się grawitacyjnie, następnie będą podawane przenośnikiem taśmowym na linię sortowniczą w budynku hali. Tam dochodzić będzie do rozdzielenia strumienia odpadów na dwa identyczne przenośniki taśmowe. Linia sortownicza składa się z dwóch przenośników taśmowych, które wykonują pracę w przeciwnych kierunkach. Wzdłuż przenośnika będą rozmieszczone stanowiska, na których wybierane będą surowce wtórne. Na początku będą wybierane odpady o dużych powierzchniach (karton, folia). Na każdym przenośniku znajdują się 2 stanowiska do ręcznego sortowania odpadów. Na końcu przenośników ustawione zostaną worki, do których będą spadać odpady nienadające się do recyklingu, a które można wykorzystać do produkcji paliwa alternatywnego.

Wysortowane surowce gromadzone będą w hali, w workach typu big-bag, przed podaniem do prasy belującej. Gotowe bale surowców będą magazynowane w hali lub na placu magazynowym przed halą – strefa 1, zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji. Transport odpadów z hali na plac oraz załadunek na pojazdy prowadzony będzie wózkiem widłowym.

W celu ograniczenia możliwości rozwiewania odpadów, rejon leja zasypowego został otoczony siatką z tworzywa sztucznego. W wyniku prowadzenia procesu przetwarzania powstają wysortowane frakcje odpadów opakowaniowych, które zostaną przekazane odbiorcom do odzysku materiałowego (recyklingu), bądź innego zagospodarowania. W procesie sortowania odpadów opakowaniowych powstanie również balast, który będzie przekazywany innym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Ok. 90% przetwarzanych odpadów będą stanowić odpady z opakowań papierowych i tworzyw sztucznych, natomiast ok. 10% stanowić będą inne odpady, w tym odpady opakowaniowe, które pojawiają się podczas selektywnej zbiórki odpadów.

Na proces technologiczny odzysku zebranych odpadów składają się następujące operacje:

1. Zaewidencjonowanie, tj. określenie rodzaju, miejsca pochodzenia i zważenie odpadów;
2. Rozładunek przywiezionych odpadów na utwardzonej powierzchni, na terenie nadawy obejmującej ogrodzony siatką lej zasypowy i przenośnik taśmowy ukośny zlokalizowany przed linią sortowniczą;
3. Wysortowanie odpadów wielkogabarytowych i umieszczenie ich w big-bagach;
4. Rozerwanie worków przez pracownika – dotyczy odpadów zgromadzonych w workach;
5. Załadunek odpadów przez pracownika do leja załadowniczego;
6. Przemieszczanie odpadów do sortowania przenośnikiem taśmowym na linię sortowniczą;

7. Ręczne selekcyjonowanie odpadów na czterech stanowiskach – wybieranie do oddzielnych worków typu big-bag poszczególnych frakcji, przeznaczonych do dalszego przetworzenia w innych instalacjach, głównie recyklingu;
8. Załadunek pozostałości z procesu sortowania (nienadających się do recyklingu) do worków umieszczonych na końcu taśmociągu, w budynku linii sortowniczej;
9. Załadunek poszczególnych, wysegregowanych frakcji przygotowanych do przetwarzania, w tym recyklingu, do urządzenia prasującego;
10. Magazynowanie przygotowanych, sprasowanych bel na utwardzonej powierzchni w hali lub na placu magazynowym – strefa 1, zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji;
11. Załadunek bel z użyciem wózka widłowego na pojazdy transportujące odpady do miejsc dalszego zagospodarowania.

4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Opis miejsca i sposobu magazynowania odpadów
Odpady przewidziane do przetworzenia			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady wstępnie magazynowane luzem lub w big-bagach, w workach, w strefie 2 – na placu ogrodzonym siatką przy leju zasypowym.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	19 12 01	Papier i tektura	
10.	19 12 02	Metale żelazne	
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
13.	19 12 05	Szkło	
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	

15.	19 12 08	Tekstylia	Odpady wstępnie magazynowane luzem lub w big-bagach, w workach, w strefie 2 – na placu ogrodzonym siatką przy leju zasypowym.
16.	20 01 01	Papier i tektura	
17.	20 01 02	Szkło	
18.	20 01 10	Odzież	
19.	20 01 11	Tekstylia	
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
22.	20 01 40	Metale	
23.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
Odpady powstające w wyniku przetwarzania			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w formie zbelowanej, w strefie 3 – w hali magazynowej.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w formie zbelowanej w strefie 1 – na placu magazynowym.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w formie zbelowanej, w strefie 3 – w hali magazynowej.
5.	15 01 05	Opakowania wielkomateriałowe	Odpady magazynowane w formie zbelowanej w strefie 1 – na placu magazynowym.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	19 12 01	Papier i tektura	
10.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w formie zbelowanej, w strefie 3 – w hali magazynowej.
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w formie zbelowanej w strefie 1 – na placu magazynowym.
13.	19 12 05	Szkło	
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	